

0102 注射剂

注射剂系指原料药物或与适宜的辅料制成的供注入体内的无菌制剂。

注射剂可分为注射液、注射用无菌粉末与注射用浓溶液等。

注射液 系指原料药物与适宜的辅料制成的供注入体内的无菌液体制剂，包括溶液型、乳状液型或混悬型等注射液，可用于皮下注射、皮内注射、肌肉注射、静脉注射、静脉滴注、椎管内注射等。其中，供静脉滴注用的大容量注射液（除另有规定外，一般不小于100ml）也可称为输液。

乳状液型注射液，不得用于椎管内注射。混悬型注射液不得用于静脉注射或椎管内注射。

注射用无菌粉末 系指原料药物或与适宜辅料制成的供临用前用无菌溶液配制成注射液的无菌粉末或无菌块状物，一般采用无菌分装或冷冻干燥法制得。可用适宜的注射用溶剂配制后注射，也可用静脉输液配制后静脉滴注。以冷冻干燥法制备的注射用无菌粉末，也可称为注射用冻干制剂。注射用无菌粉末配制成注射液后应符合注射剂的要求。

注射用浓溶液 系指原料药物与适宜辅料制成的供临用前稀释后静脉滴注用的无菌浓溶液。注射用浓溶液稀释后应符合注射剂的要求。

注射剂在生产与贮藏期间应符合下列有关规定。

~~二一~~一、注射剂所用的原辅料应从来源及工艺等生产环节进行严格控制，并应符合注射用的质量要求。

~~二二~~二、注射剂所用溶剂必须安全无害，并与其他药用成分相容性良好，不得影响活性成分的疗效和质量。一般分为水性溶剂和非水性溶剂。

(1) 水性溶剂最常用的为注射用水，也可用0.9%氯化钠溶液或其他适宜的水溶液。

(2) 非水性溶剂常用植物油，主要为供注射用的大豆油，其他还有乙醇、丙二醇和聚乙二醇等。供注射用的非水性溶剂，应严格限制其用量，并应在各品种项下进行相应的检查。

~~四一~~三、配制注射剂时，可根据药物的性质需要加入适宜的附加剂，如渗透压调节剂、pH调节剂、增溶剂、助溶剂、抗氧剂、抑菌剂、乳化剂、助悬剂等。所用附加剂的选择应不影响考虑到对药物疗效和安全性的影响，使用浓度不得引起毒性或明显的刺激，且避免对检验产生干扰。常用的抗氧剂有亚硫酸钠、亚硫酸氢钠和焦亚硫酸钠等，一般浓度为0.1%~0.2%。多剂量包装的注射液可加适宜的抑菌剂，抑菌剂的用量应能抑制注射液中微生物的生长，除另有规定外，在制剂确定处方时，该处方的抑菌效力应符合抑菌效力检查法（附录1121）的规定。加有抑菌剂的注射液，仍应采用适宜的方法灭菌。静脉给药与脑池内、硬膜外、椎管内用的注射液均不得加抑菌剂。常用的抑菌剂为0.5%苯酚、0.3%甲酚、0.5%三氯叔丁醇、0.01%硫柳汞等。

~~六一~~四、注射液一般是由原料药和适宜辅料经配制、过滤、灌封、灭菌等工艺步骤制备而成。难溶性药物可采用增溶、乳化或粉碎等工艺制备成溶液型、乳状液型或混悬型注射液；注射用无菌粉末一般采用无菌分装或冷冻干燥法制得；注射用浓溶液的制备方法与溶液型注射液类似。在注射剂的生产过程中应尽可能缩短配制时间，防止微生物与热原的污染及原料药变质。输液的配制过程更应严格控制。制备混悬型注射液、乳状液型注射液过程中，要采取必要的措施，保证粒子大小符合质量标准的要求。注射用无菌粉末应按无菌操作制备。

必要时注射剂应进行相应的安全性检查,如异常毒性、过敏反应、溶血与凝聚、降压物质等,均应符合要求。

~~七、五、~~注射液的灌装标示装量为不大于50ml的注射剂时,应按参考下表适当增加装量。除另有规定外,多剂量包装的注射剂,每一容器的装量一般不得超过10次注射量,增加装量应能保证每次注射用量。

标示装量 (ml)	增加量 (ml)	
	易流动液	黏稠液
0.5	0.10	0.12
1	0.10	0.15
2	0.15	0.25
5	0.30	0.50
10	0.50	0.70
20	0.60	0.90
50	1.0	1.5

注射剂灌装后应尽快熔封或严封。接触空气易变质的原料药物,在灌装过程中,应排除容器内的空气,可填充二氧化碳或氮等气体,立即熔封或严封。

对温度敏感的原料药物在灌封过程中应控制温度,灌封完成后应立即将注射剂置于规定的温度下贮存。

制备注射用冻干制剂时,分装后应及时冷冻干燥。冻干后残留水分应符合相关品种的要求。

~~八、六、~~注射剂熔封或严封后,一般应根据原料药物性质选用适宜的方法进行灭菌,必须保证制成品无菌。注射剂应采用适宜方法进行容器检漏。

~~八、七、~~溶液型注射液应澄明;除另有规定外,混悬型注射液中原料药物粒径应控制在15 μm 以下,含15~20 μm (间有个别20~50 μm)者,不应超过10%,若有可见沉淀,振摇时应容易分散均匀。混悬型注射液不得用于静脉注射或椎管注射;乳状液型注射液,不得有相分离现象,不得用于椎管注射;静脉用乳状液型注射液中90%乳滴的粒径应在1 μm 以下,除另有规定外,不得有大于5 μm 的乳滴。除另有规定外,静脉输液应尽可能与血液等渗。

~~八、八、~~注射剂常用容器有玻璃安瓿、玻璃瓶、塑料安瓿、塑料瓶(袋)、预装式注射器等。容器的密封性须用适宜的方法确证。除另有规定外,容器应符合有关注射用玻璃容器和塑料容器的国家标准规定。容器用胶塞特别是多剂量包装注射液用的胶塞要有足够的弹性和稳定性,其质量应符合有关国家标准规定。除另有规定外,容器应足够透明,以便内容物的检视。

九、除另有规定外,注射剂应避光贮存。

十、注射剂的标签或说明书中应标明其中所用辅料的名称,如有抑菌剂还应标明抑菌剂的种类及浓度;注射用无菌粉末应标明配制溶液所用的溶剂种类,必要时还应标注溶剂量。

除另有规定外,注射剂应进行以下相应检查。

【装量】注射液及注射用浓溶液照下述方法检查,应符合规定。

检查法 单剂量供试品：标示装量~~不大~~小于等于32ml者，取供试品5支（瓶），大于32ml以上至小于150ml者，取供试品3支（瓶）；大于等于10ml至小于等于50ml，取供试品1支（瓶）；开启时注意避免损失，将内容物分别用相应体积的干燥注射器（体积不大于供试体积3倍）及21G注射针头（不短于2.5cm）抽尽，排尽气泡，然后缓慢连续地注入经标化的量入式量筒内（量筒的大小应使待测体积至少占其量筒额定体积的40%，不排尽针头中的液体），在室温下检视。测定油溶液~~、乳状液或混悬液和粘稠溶液~~时，应必要时可先加温~~（如有必要）~~，充分振摇匀，再用干燥注射器及注射针头抽尽后，同前法操作，加温时放冷~~（加温时）~~至20-25℃，检视。每支（瓶）的装量均不得少于其标示装量。

多剂量供试品：取供试品1支（瓶），按标示的剂量数和每剂的装量，分别用注射器及注射针头抽出，按上述步骤测定单次剂量，每剂均不得低于标示装剂量。

标示装量为50ml以上的注射液及注射用浓溶液照最低装量检查法（附录0942）检查，应符合规定。~~大容量供试品：~~取供试品1支（瓶），开启时注意避免损失，将内容物转移至经标化的干燥量入式筒中（使待测体积至少占量筒额定体积的40%）。其1支（瓶）的装量应不得少于其标示装量。

也可采用重量除以相对密度计算装量。准确量取供试品，精密称定，求出每1ml供试品的重量（即供试品的相对密度）；精密称定用干燥注射器及注射针头抽出或直接缓慢倾出供试品内容物的重量，再除以供试品相对密度，得出相应的装量。

预装式注射器和弹筒式装置的供试品：除另有规定外，标示装量不大于2ml者，取供试品5支（瓶）；2ml以上至50ml者，取供试品3支（瓶）。供试品与所配注射器、针头或活塞装配后将供试品缓慢连续注入容器（不排尽针头中的液体），按单剂量供试品要求进行装量检查，应不低于标示装量。

【装量差异】除另有规定外，注射用无菌粉末照下述方法检查，应符合规定。

检查法 取供试品5瓶（支），除去标签、铝盖，容器外壁用乙醇擦净，干燥，开启时注意避免玻璃屑等异物落入容器中，分别迅速精密称定；容器为玻璃瓶的注射用无菌粉末，首先小心开启内塞，使容器内外气压平衡，盖紧后精密称定。然后倾出内容物，容器用水或乙醇洗净，在适宜条件下干燥后，再分别精密称定每一容器的重量，求出每瓶（支）的装量与平均装量。每瓶（支）装量与平均装量相比较应符合下列规定，如有1瓶（支）不符合规定，应另取10瓶（支）复试，应符合规定。

平均装量	装量差异限度
0.05g 及 0.05g 以下	±15%
0.05g 以上至 0.15g	±10%
0.15g 以上至 0.50g	±7%
0.50g 以上	±5%

凡规定检查含量均匀度的注射用无菌粉末，一般不再进行装量差异检查。

【渗透压摩尔浓度】除另有规定外，静脉输液及椎管注射用注射液按各品种项下的规定，照渗透压摩尔浓度测定法（附录0632）测定，应符合规定。

【可见异物】除另有规定外，照可见异物检查法（附录0904）检查，应符合规定。

【不溶性微粒】除另有规定外，用于静脉注射、静脉滴注、鞘内注射、椎管内注射的溶液型注射液、注射用无菌粉末及注射用浓溶液照不溶性微粒检查法（附录0903）检查，应符合规定。

【无菌】照无菌检查法（附录1101）检查，应符合规定。

【细菌内毒素】或【热原】除另有规定外，静脉用注射剂按各品种项下的规定，照细菌内毒素检查法（附录 1143）或热原检查法（附录 1142）检查，应符合规定。